

TEKNO ELEKTRONİK

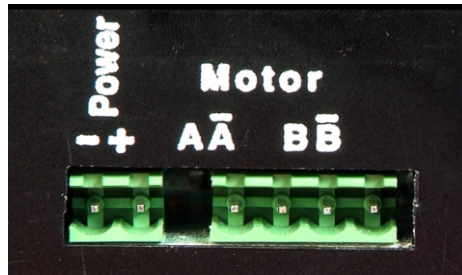
TK238



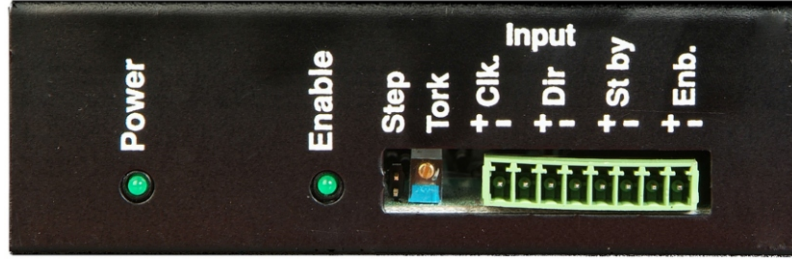
TK 238 STEP MOTOR SÜRÜCÜSÜ 4 AMPER 35 V DC GÜÇ KAYNAĞI İLE ÇALIŞIR 06N-5.5 NM ARASI STEP MOTORLARIN TÜMÜNE UYUMLUDUR TÜM AYARLAR TARAFIMIZDAN YAPILMIŞTIR. GEREKMEDİKÇE AYARLARI DEĞİŞTİRMEYİN..

ÖZELLİKLER

- 1: STEP MODE HALF/FUL JUMPER TAKILI İKEN FUL STEP MODUNDA ÇALIŞIR JUMPER SÖKÜLDÜĞÜNDE HALF STEP MODUNDA ÇALIŞIR
- 2: NORMAL AKIM DEĞERİ 4 AMPERDİR MAX 4.2 AMPER TORK
- 3: ÇALIŞMA VOLTAJİ 35 V DC MAX 24 35 V ARASI
- 4: KONTROL GİRİŞLERİ 5 V OLARAK AYARLANMIŞTIR EĞER PLC İLE KULLANILACAKSA PLC MODELİNİ İSTEYİN YADA + GİRİŞLERİNE 2.2 K DİRENC İLAVE EDİN
- 5: MOTOR GİRİMLERİ VE BESLEME GİRİŞLERİ SOL YAN TARAFTADIR



DATA GİRİSLERİ



- 1: CLK + - PALS GİRİŞİ
- 2: DIR + - YÖN
- 3: STBY + - BEKLEME AMPER AYARI
- 4: ENB + - ENABLE

CLK PALS GİRİŞİ KARE DALGA PALS GİRİŞİ 200 HZ 6000 HZ ARASI

DIR DIR AKTİF HALE GELDİĞİNDE TERS YÖNDE DÖNER

STBY BEKLEME ESNASINDA DAHA DÜŞÜK AMPERLE BEKLEME YAPMASINI SAĞLAR SABİT POZİSYONLAMA YAPMAK GEREKTİĞİNDE ENABLE AKTİF HALDE KALSIN STBY GİRİŞİNİ AKTİF HALE GETİRİN SABİT KALIR 1 AMPERDE BEKLER

ENABLE SÜRÜCÜYÜ AKTİF HALE GETİRİR EĞER UZUN SÜRE BEKLEMEDE KALACAKSA STBY GİRİŞİNİ AKTİF HALE GETİRİN

TORK TRIMPOTU MOTORUN AKIM SEVİYESİNİ AYARLAR SAĞA + SOLA - OLARAK AYARLANIR BU AYAR TARAFIMIZDAN YAPILMIŞTIR ÇOK FAZLA DEĞİŞTİRMEYİN

STEPMODE JUMPER TAKILI İKEN 200 PALSTE 1 TUR DÖNER FUL STEP MODE JUMPER SÖKÜK İSE 400PALSTE 1 TUR DÖNER HALF STEP

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN TEL:0212 238 56 99 0555 320 48 35